

ESCAVATORE CINGOLATO

HX380AL



SPECIFICHE

MOTORE			
Produttore / Modello		Cummins / L9	
Tipo		Motore diesel dotato di turbocompressore e intercooler	
Potenza nominale al volano	SAE	J1.995 (lorda)	365 CV (272 kW) a 2.100 giri/min
		J1.349 (netta)	359 CV (268 kW) a 2.100 giri/min
	DIN	6.271/1 (lorda)	370 CV (272 kW) a 2.100 giri/min
		6.271/1 (netta)	363 CV (272 kW) a 2.100 giri/min
Potenza massima		380 CV (283 kW) a 1.800 giri/min	
Coppia massima		1.795 N·m (1.324 lb·ft) a 1.400 giri/min	
Portata del pistone		8.900 cc (543 cu in)	

IMPIANTO IDRAULICO	
POMPA PRINCIPALE	
Tipo	Pompe del pistone dell'asse in tandem di portata variabile
Flusso massimo	2 x 340 lpm (89,8 U.S. gpm/74,8 U.K. gpm)
Pompa secondaria per il circuito pilota	Pompa a ingranaggi
Sistema di pompaggio a rilevamento incrociato e a risparmio di carburante.	

MOTORI IDRAULICI	
Traslazione	Motore a pistone assiale a portata variabile
Rotazione	Motore a pistone assiale

IMPOSTAZIONE DELLA VALVOLA DI SFOGO	
Circuiti integrati	330 kgf/cm ² (4.693 psi)
Traslazione	360 kgf/cm ² (5.120 psi)
Aumento di potenza (braccio, avambraccio, benna)	360 kgf/cm ² (5.120 psi)
Circuito di rotazione	290 kgf/cm ² (4.125 psi)
Circuito pilota	40 kgf/cm ² (570 psi)
Valvola di servizio	Installata

CILINDRI IDRAULICI	
N. di cilindri	Braccio: Ø 160 x 1.500 mm
Alesaggio x corsa	Avambraccio: Ø 170 x 1.760 mm Benna: Ø 150 x 1.295 mm

UNITÀ DI TRASMISSIONE E FRENI	
Metodo di trasmissione	Tipo interamente idrostatico
Motore di traslazione	Motore a pistone assiale, modello a pattini interni
Sistema di riduzione	Ingranaggio di riduzione planetario
Sforzo di trazione alla barra massimo	32.517 kgf (71.688 lbf)
Velocità di traslazione massima (alta/bassa)	5,7 km/h (3,5 mph) / 3,5 km/h (2,2 mph)
Pendenza	35° (70%)
Freno di stazionamento	Multi-disco bagnato

CONTROLLO	
Il joystick e i pedali azionati a pressione pilota con leva staccabile assicurano un'attivazione quasi priva di qualsiasi sforzo.	
Comando pilota	Due joystick con una leva di sicurezza (Sx): Rotazione e avambraccio, Braccio e benna
Traslazione e sterzo	Due leve con pedali
Valvola a farfalla del motore	Tipo elettrico, con indicatore

SISTEMA DI ROTAZIONE	
Motore di rotazione	Motore a pistone assiale a portata fissa
Riduzione della rotazione	Riduzione a ingranaggio planetario
Lubrificazione del cuscinetto di rotazione	In bagno di grasso
Freno della rotazione	Multi-disco bagnato
Velocità di rotazione	10,4 giri/min

CAPACITÀ DEL LUBRIFICANTE E DEL REFRIGERANTE			
Serbatoio del carburante	litro	gal. US	gal. UK
Refrigerante del motore	42	11,1	9,3
Olio del motore	30	6,4	5,4
Dispositivo di rotazione	11	2,9	2,4
Unità di guida finale (ciascuna)	7,8	2,06	1,72
Impianto idraulico (incluso il serbatoio)	414	106,7	91,06
Serbatoio idraulico	210	54,1	46,2
DEF / AdBlue®	70	18,5	15,5

SOTTOCARRO	
Il telaio centrale del tipo a gambe X è integralmente saldato con telai dei cingoli a scatola rinforzati. Il sottocarro include rulli lubrificati, pulegge di rinvio, regolatori dei cingoli con molle e ruote dentate ad assorbimento degli urti, e catena dei cingoli con pattini a doppia o tripla costola.	
Telaio centrale	Del tipo a gambe X
Telaio cingoli	Del tipo a scatola pentagonale
N. di pattini su ciascun lato	48 CIASCUNO
Numero di rulli del carro su ciascun lato	2 CIASCUNO
Numero di rulli dei cingoli su ciascun lato	9 CIASCUNO
Numero di protezioni pista cingolo su ciascun lato	2 CIASCUNO

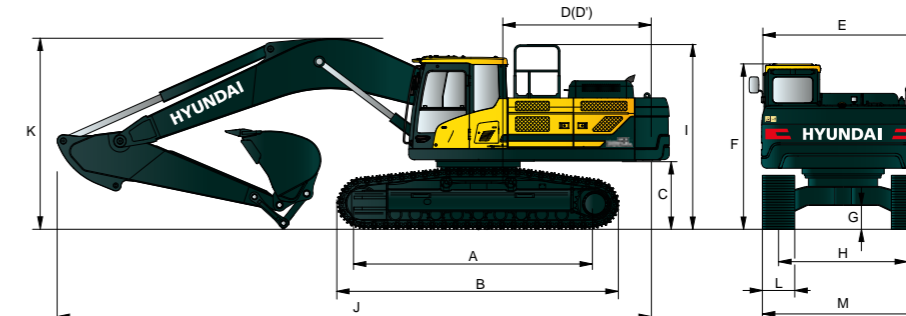
PESO OPERATIVO (APPROSSIMATIVO)				
Peso operativo, incluso il braccio 6.500 mm (21' 4"); avambraccio 3.200 mm (10' 6"); benna a colmo SAE 1.62 m ³ (2.12 yd ³), lubrificante, refrigerante, serbatoio del carburante pieno, serbatoio idraulico pieno e tutti gli equipaggiamenti standard.				
Pattini		Peso operativo		Pressione a terra
Tipo	Larghezza in mm (pollici/in)	kg (lb)		kgf/cm ² (psi)
Costola di aggrappamento tripla	600 (24")	HX380AL	39.100 (86.200)	0,70 (9,97)
		NL	38.890 (85.737)	0,70 (9,92)
	700 (28")	HX380AL	39.550 (87.193)	0,61 (8,64)
		HX380AL	40.000 (88.185)	0,54 (7,65)
Costola di aggrappamento doppia	900 (36")	HX380AL	40.460 (89.199)	0,48 (6,88)
	600 (24")	HX380AL	39.520 (87.127)	0,71 (10,07)

IMPIANTO DELL'ARIA CONDIZIONATA	
L'impianto dell'aria condizionata della macchina contiene gas fluorurato a effetto serra con il potenziale di riscaldamento globale del refrigerante R134a. (Potenziale di riscaldamento globale: 1.430) L'impianto contiene 0,8 kg di refrigerante pari a 1,14 tonnellate CO ₂ equivalenti. Per maggiori informazioni, fare riferimento al manuale.	

DIMENSIONI E RAGGIO D'AZIONE

HX380AL / HX380A NL DIMENSIONI

BRACCIO 6,15 m (20' 2") / 6,5 m (21' 4") e AVAMBRACCIO 2,5 m (8' 2"), 3,2 m (10' 6"), 3,9 m (12' 10")

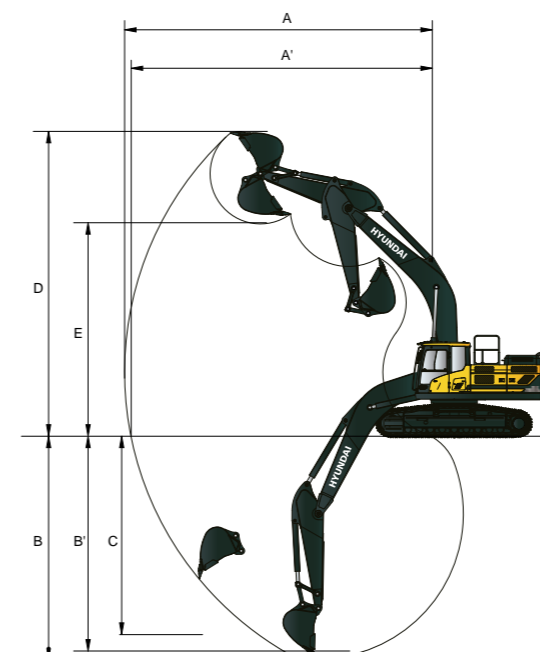


Unità: mm (ft-in)

A	Distanza dei tamburi	4.340 (14' 3")					
B	Lunghezza totale del cingolato	5.270 (17' 3")					
C	Luce a terra del contrappeso	1.295 (4' 3")					
D	Raggio di rotazione del contrappeso	3.620 (11' 11")					
D'	Lunghezza dell'estremità posteriore	3.555 (11' 8")					
E	Larghezza totale della sovrastruttura	2.980 (9' 9")					
F	Altezza totale della cabina	3.240 (10' 8")					
G	Luce a terra minima	550 (1' 10")					
H	Indicatore dei cingoli	HX380AL	2.740 (9' 0")				
		HX380A NL	2.390 (7' 10")				
I	Altezza totale del mancorrente	3.470 (11' 5")					
Lunghezza del braccio		6.150 (20' 2")	6.500 (21' 4")				
Lunghezza dell'avambraccio		2.500 (8' 2")	2.500 (8' 2")	3.200 (10' 6")	3.900 (12' 10")		
J	Lunghezza complessiva	11.100 (36' 5")	11.450 (37' 7")	11.400 (37' 5")	11.400 (37' 5")		
K	Altezza totale del braccio	3.830 (12' 7")	3.740 (12' 3")	3.630 (11' 11")	3.740 (12' 3")		
L	Ganascia del cingolo	Tipo	Costola di aggrappamento tripla			Costola di aggrappamento doppia	
		larghezza	600 (2' 0")	600 (1' 12")	700 (2' 4")	800 (2' 7")	900 (2' 11")
M	Larghezza complessiva senza pedana	HX380AL	3.340 (10' 11")	3.340 (10' 11")	3.440 (11' 3")	3.540 (11' 7")	3.640 (11' 11")
		HX380A NL	2.990 (9' 10")	2.990 (9' 10")	-	-	-

HX380AL / HX380A NL RAGGIO D'AZIONE

Unità: mm (ft-in)



Lunghezza del braccio		6.150 (20' 2")	6.500 (21' 4")		
Lunghezza dell'avambraccio		2.500 (8' 2")	2.500 (8' 2")	3.200 (10' 6")	3.900 (12' 10")
A	Portata di scavo massima	10.300 (33' 10")	10.650 (34' 11")	11.160 (36' 7")	11.820 (38' 9")
A'	Portata di scavo massima a terra	10.060 (33' 0")	10.410 (34' 2")	10.930 (35' 10")	11.620 (38' 1")
B	Profondità di scavo massima	6.560 (21' 2")	6.820 (22' 5")	7.520 (24' 8")	8.220 (27' 0")
B'	Profondità di scavo massima (livello 8')	6.380 (20' 11")	6.640 (21' 9")	7.360 (24' 2")	8.080 (26' 6")
C	Profondità di scavo massima parete verticale	4.780 (15' 8")	5.030 (16' 6")	5.480 (28' 0")	6.300 (20' 8")
D	Altezza di scavo massima	10.000 (32' 10")	10.330 (33' 11")	10.270 (33' 8")	10.610 (34' 10")
E	Altezza di scarico massima	6.870 (22' 6")	7.190 (23' 7")	7.190 (23' 7")	7.500 (24' 7")
F	Raggio di rotazione anteriore minimo	4.310 (14' 2")	4.490 (14' 9")	4.490 (14' 9")	4.350 (14' 3")